

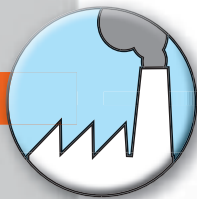


# Etanchéité, sûreté, fiabilité **sur toute la ligne**



# Exigence n°1 : **réactivité**

installation en marche



Service d'urgence  
Prestofuites

**24h / 24**  
02 35 20 34 44

Service d'urgence  
Prestocontrôle

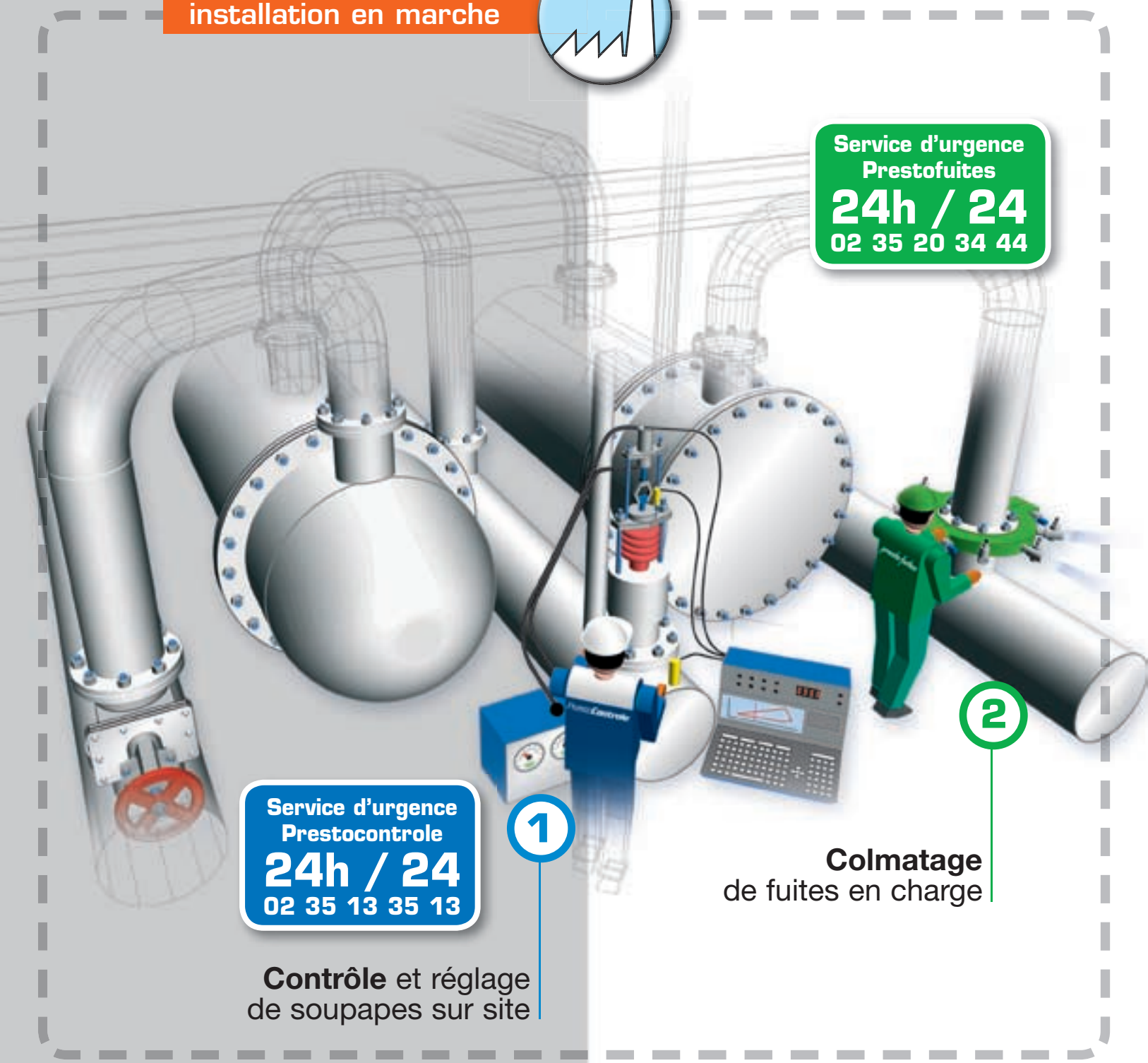
**24h / 24**  
02 35 13 35 13

1

**Contrôle** et réglage  
de soupapes sur site

2

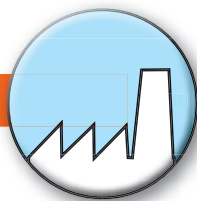
**Colmatage**  
de fuites en charge



**Notre métier l'exige** - En milieu industriel, le colmatage d'une fuite sur une ligne de production, la surveillance périodique des soupapes, le surfaçage de portée de joint, l'étanchéité des assemblages boulonnés ou des tubes d'échangeur, sont réalisés à la demande des Services Maintenance pour préserver la sécurité des hommes et la pérennité économique des installations industrielles.

**Etanchéité, sûreté et fiabilité** - sur toute la ligne, c'est l'engagement tenu par les quatre sociétés du **groupe FIDGI**. Leurs compétences complémentaires sont au service de tous les process de fluides : chimie, pétrochimie, raffinage, énergie fossile ou nucléaire. Nos équipes sont qualifiées et connaissent les exigences de votre production, qu'elles interviennent dans l'**urgence** ou lors des **périodes d'arrêt**.

installation à l'arrêt



Obturation  
de tubes  
d'échangeur

Serrage contrôlé au  
couple ou  
par tensionnement

Service d'urgence  
Usitorque Engineering  
**24h / 24**  
02 35 55 94 45

Usinage sur site

3

5

6

Retarage  
de soupapes en atelier  
Vente de soupapes

7

4

Obtuteur  
pour épreuve  
hydraulique



Leader français  
de l'étanchéité industrielle

# Colmatage de fuites industrielles

installation en marche



Service d'urgence  
Prestofuites  
**24h / 24**  
02 35 20 34 44

“ Une fuite de vapeur  
à 40 bar vous coûte  
10 000 Euros par an. ”

Presto fuites a développé, depuis 1974, un procédé qui permet de colmater tous types de fuites industrielles sans arrêter les installations.

#### Quels fluides ?

Eau, vapeur, air,  
azote, hydrocarbures,  
acides, produits  
chimiques...

#### Quelle pression ?

Jusqu'à 240 bar.

#### Quelle température ?

De - 180°C,  
(azote liquide)  
à 700°C  
(fumée de silice).

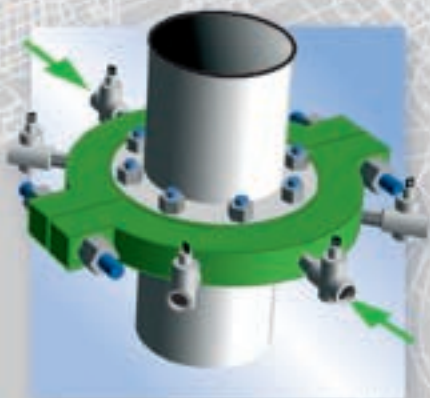
#### Quelles applications ?

Jeux de brides,  
chapelles de vannes  
tampons pleins, tuyauterie,  
presse-étoupes, appareils...

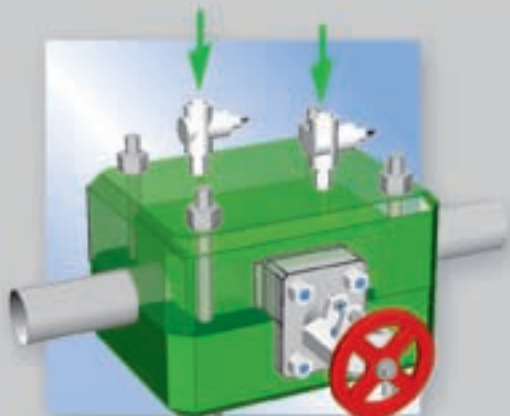
#### Avantages

Cette réparation provisoire :

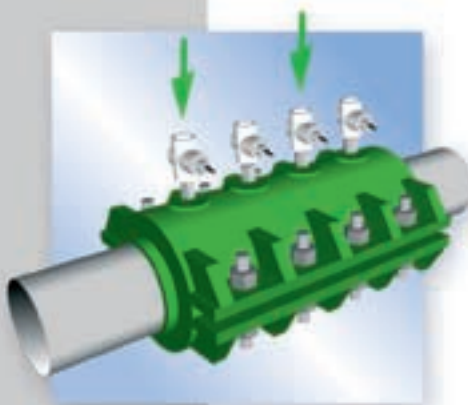
- protège les hommes et l'environnement,
- évite les arrêts de production,
- permet d'attendre l'arrêt programmé pour réparer, définitivement.



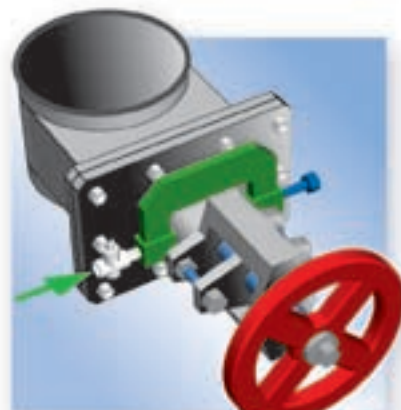
Intervention sur jeu de brides



Intervention sur vanne



Intervention sur tuyauterie



Intervention sur presse-étoupe

# Obturation de tubes d'échangeurs

## Quels appareils ?

Echangeurs, réchauffeurs d'eau, condenseurs, faisceaux de surchauffeurs des séparateurs.

## Quelle pression d'épreuve ?

Jusqu'à 410 bar (suivant matériaux et diamètres).

## Quels matériaux ?

Acier carbone, inox 316, laiton, monel, cupro-nickel...

## Avantages

- Sécurité : pas de risque d'éjection du bouchon.
- Solution sans soudage : ne nécessite pas la rédaction d'un dossier de réparation pour les appareils "soumis".
- Pas de risque de dommage sur la plaque tubulaire.
- Obturateurs démontables.
- Intervention rapide et financièrement compétitive.
- Prestation assurée dans toute la France.



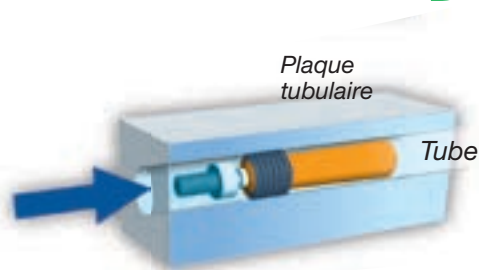
Partie détachable :  
tige cassante

Bague  
cannelée

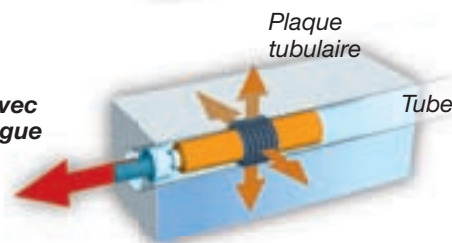
Axe  
conique

Un tube rebouché en force = 4 tubes et la plaque tubulaire endommagés.

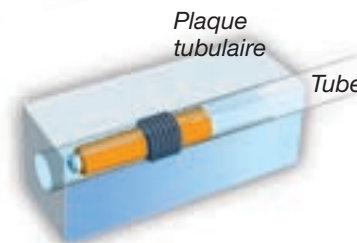
Mise en place de l'obturateur



Traction du cône avec expansion de la bague



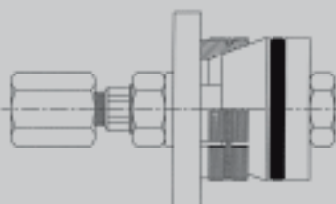
Sertissage des cannelures de la bague après rupture de la tige cassante



# Bouchon d'épreuve Haute pression GRIP TIGHT™

Ces obturateurs simplifient les épreuves hydrauliques effectuées à partir des extrémités de tubes (pression maxi : 870 bar). Insérez l'obturateur à l'extrémité du tube, puis serrez l'écrou de compression jusqu'à atteindre le couple de serrage. Des modèles en matières spéciales et disques d'étanchéité en élastomère sont disponibles.

Des pièces de rechange sont disponibles pour les griffes, joints, ressorts...



Les obturateurs sont disponibles\* pour les tubes ayant un diamètre interne compris entre 11.9 et 603 mm

\*Suivant stock.

[www.fidgi.fr](http://www.fidgi.fr)  
[www.prestofuites.fr](http://www.prestofuites.fr)

# Contrôle et réglage des soupapes

“Le procédé “ACRESSOR” permet de répondre aux obligations réglementaires.”

APAVE/2001

“ Une soupape sur cinq présente des anomalies de fonctionnement. ”



Banc de retarage en atelier



## Contrôle sur site

Contrôle du fonctionnement de soupapes sur site • Réglage de la Pression de début d'ouverture (Pdo) si nécessaire • Contrôle de la manœuvrabilité • Expertise du parc de soupapes • **Gestion du parc de soupapes** • Conseils relatifs aux soupapes et à leur environnement.

### Quelles soupapes ?

Soupapes à ressort,  
Soupapes à contrepoids,  
Soupapes pilotées,  
Soupapes pression-dépression.

### Quels fluides ?

Vapeur, liquides, gaz et plus de 250 autres fluides.


### Quelle précision ?

L'écart entre la valeur de la Pdo indiquée par le procédé "ACRESSOR" et celle relevée par l'APAVE est compatible avec les tolérances de la norme NF EN ISO 4126-1.

### Avantages du procédé

- Economique (évite la dépose, le levage, le transport et la repose de la soupape).
- Réglage de la pression d'ouverture (Pdo).
- Conforme à la législation du 4/12/1998 et du 15/03/2000.
- Contrôle des soupapes en condition réelle de service.

### Avantages de l'équipement

- Matériel classé  disponible pour soupapes gaz et soupapes vapeur en zone explosive.
- Matériel **ATEX** disponible.

## Retarage en atelier

Maintenance, réglage et réparation de soupapes de sûreté • Opérations réalisées en cas d'anomalie de fonctionnement (ex : fuite) ou en cas de requalification de l'appareil • Banc de tarage informatisé permettant de vérifier la levée totale du clapet de la soupape.

## Fourniture de robinetterie neuve

## Requalification d'équipements soumis à réglementations

# Fiabilisation des étanchéités

## Usinage sur site

### Avantages

- Un parc de machines portables permet d'usiner sur place (jusqu'à Ø 3500 mm) et en position, des pièces dont le transport vers un atelier serait coûteux, voire impossible.
- Longévité accrue des appareils traités.
- Diminution du temps d'arrêt.



Surfaçage de portée de joints

## Piquage en charge

## Serrage hydraulique

Réalisation au couple ou par tensionnement d'un serrage uniforme sans contraintes excessives.

### Avantages

- Préservation de l'intégrité du matériel (brides, boulonnerie).
- Étanchéité maîtrisée (dans le cas d'appareils à pression).

## Location de matériel de serrage

Serrage au couple jusqu'à  
3 tonnes.mètre  
(et + sur demande)



“ La préoccupation  
lors du redémarrage,  
c'est l'étanchéité  
des assemblages  
boulonnés ! ”

Serrage par tendeurs  
hydrauliques jusqu'à M115  
(et + sur demande)



## Nos engagements



### Engagement QUALITÉ :

- APAVE (France) : Certification de la précision de la chaîne de mesure du système de contrôle de soupapes en charge
- TÜV (Allemagne) : Homologation des technologies et produits de colmatage
- SVTT/ASSIT (Suisse) : Certification de la méthode de colmatage de fuites
- SGS (France) : Certification pour fabrication et commercialisation de produits d'étanchéité pour fuites industrielles (ISO 9001) pour PETROSEAL
- AFAQ (France) : Certification ISO 9001 pour PRESTOCONTROLE
- AIB Vincotte (Belgique) : Vérification de l'efficacité et de la précision des machines de contrôle de soupapes en charge
- Qualification EDF
- Certification CEFRI/E
- Reconnaissance des plus grands donneurs d'ordres : Arkema, EDF, Exxon mobil, LyondellBasell, RHODIA, TOTAL Petromicals France



### Engagement SÉCURITÉ SANTÉ ENVIRONNEMENT :

- Certifié suivant les référentiels MASE (Manuel d'amélioration Sécurité des entreprises).
- Habilitation UIC (Union des Industries Chimiques).
- Agrément GEHSE Prestocontrolle (Guide d'Engagement Hygiène Sécurité Environnement).
- Récompensé par : Exxon Mobil, pour ses performances sécurité.

### Nos principales références :

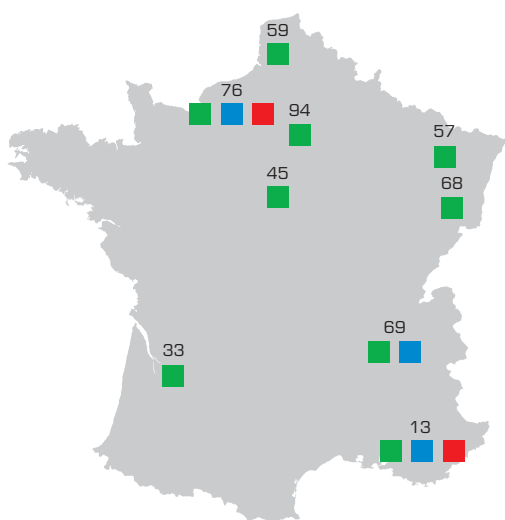
**RAFFINERIES** : Ineos, Exxon Mobil, LyondellBasell, Total,... • **USINES CHIMIQUES** : Adisseo, Arkema, Dupont de Nemours, Exxon Mobil Chemical, ICI, Ineos, Lanxess, Rhodia, LyondellBasell, Total Petrochemicals France, Yara,... • **CENTRALES DE PRODUCTION D'ENERGIE** : EDF fossile, ENDESA, TIRU,... • **CENTRALES NUCLEAIRES** : Belleville, Bugey, Cattenom, Chinon, Chooz B, Civaux Blayais Cruas, Dampierre-en-Burly, Fessenheim, Flamenville, Golfech, Gravelines, Nogent-sur-Seine, Paluel, Penly, Saint-Alban, Saint-Laurent-des-Eaux, Tricastin,... • **CHAUFFAGE URBAIN** : Cofely, CPCU, Dalkia, Idex,... • **AUTRES** : papeteries, sucreries, sidérurgie...

## PETROSEAL

### Notre champ d'action est mondial

Fabricant de composés d'étanchéité pour PRESTO FUITES et ses partenaires à l'étranger, PETROSEAL est la filiale du groupe FIDGI en charge de son développement international. Si vos chantiers ou vos demandes dépassent les frontières de l'hexagone, n'hésitez pas à nous contacter : vous pouvez compter sur notre équipe.

[www.leaksealing.com](http://www.leaksealing.com) \_ [info@leaksealing.com](mailto:info@leaksealing.com)



**Tél. 02 32 79 66 66**

Fax 02 32 79 66 60  
[contact@prestofuites.fr](mailto:contact@prestofuites.fr)



**Tél. 02 35 13 35 13**

Fax 02 35 13 35 15  
[soupapes@prestocontrolle.fr](mailto:soupapes@prestocontrolle.fr)



**Tél. 02 35 55 94 45**

Fax 02 32 79 66 60  
[contact@usitorque.fr](mailto:contact@usitorque.fr)

### FIDGI

57, voie Saint-Exupéry  
B.P. 104  
Parc d'activités de l'Aérodrome  
76430 SAINT-ROMAIN-DE-COLBOSC  
[www.fidgi.fr](http://www.fidgi.fr)

Service d'urgence  
Prestofuites  
**24h / 24**  
02 35 20 34 44

Service d'urgence  
Prestocontrolle  
**24h / 24**  
02 35 13 35 13

Service d'urgence  
Usitorque Engineering  
**24h / 24**  
02 35 55 94 45